**Zadanie Nr 3** – **Warzywa, owoce** – **Szkoła Podstawowa nr 3 w Chojnowie zał. nr 5**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Lp.*** | ***Przedmiot zamówienia*** ***Nazwa produktu nadanego*** ***przez zamawiającego*** | ***Nazwa produktu oferowanego przez wykonawcę*** | ***Masa***  | ***J.m.*** | ***Ilość szacunkowa*** | ***Cena jedn.*** ***netto*** | ***Stawka******VAT %*** | ***Wartość*** ***Netto***  | **Wartość** **brutto** |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |  **9** |  **10** |
| 1 | Marchew świeża |  | luz | kg | 600 |  |  |  |  |
| 2 | Pietruszka świeża k. |  | luz | kg | 170 |  |  |  |  |
| 3 | Por  |  | luz | sztuk | 300 |  |  |  |  |
| 4 | Seler korzeń |  | luz | kg | 170 |  |  |  |  |
| 5 | Cebula biała |  | luz | kg | 300 |  |  |  |  |
| 6 | Burak ćwikłowy |  | luz | kg | 250 |  |  |  |  |
| 7 | Sałata zielona |  | 1 szt. | szt. | 200 |  |  |  |  |
| 8 | Kapusta pekińska |  | luz | kg | 130 |  |  |  |  |
| 9 | Kapusta czerwona |  | luz | kg | 100 |  |  |  |  |
| 10 | Kapusta biała |  | luz | kg | 300 |  |  |  |  |
| 11 | Koper zielony |  | pęczek | szt  | 300 |  |  |  |  |
| 12 | Natka pietruszki św. |  | pęczek | p. | 300 |  |  |  |  |
| 13 | Szczypior |  | Pęczek | p. | 150 |  |  |  |  |
| 14 | Cytryna |  | luz | kg | 60 |  |  |  |  |
| 15 | Jabłka słodkie |  | luz | kg | 400 |  |  |  |  |
| 16 | Kalafior świeży |  | luz | sztuk | 40 |  |  |  |  |
| 17 | Cukinia |  | luz | kg | 70 |  |  |  |  |
| 18 | Brokuły |  | 1 sztuka | szt. | 20 |  |  |  |  |
| 19 | Pomidory |  | luz | kg | 150 |  |  |  |  |
| 20 | Ogórek zielony |  | luz | kg | 170 |  |  |  |  |
| 21 | Rzodkiew biała |  | luz | kg | 60 |  |  |  |  |
| 22 | Papryka czerwona |  | luz | kg | 50 |  |  |  |  |
| 23 | Kapusta młoda |  |  szt. | szt | 150 |  |  |  |  |
| 24 | Ziemniaki |  | luz | kg | 7000 |  |  |  |  |
| 25 | Pomarańcze |  | Luz | Kg | 200 |  |  |  |  |
| 26 | Rzodkiewka czerwona |  | pęczek | Szt. | 150 |  |  |  |  |
| 27.  | Banan |  | Luz | Kg | 300 |  |  |  |  |
| 28 | Kiwi |  | Luz | Szt. | 1200 |  |  |  |  |
| 29. | Mandarynki |  | Luz | Kg | 150 |  |  |  |  |
| 30. | Pieczarki |  | Luz | Kg | 80 |  |  |  |  |
| 31. | Brzoskwinie |  | Luz | kg | 50 |  |  |  |  |
| 32 | Gruszka |  | Luz | Kg | 200 |  |  |  |  |
| 33 | Lubczyk świeży |  | pęczek | Sztuk | 100 |  |  |  |  |
| 34 | Rzodkiewka czerwona |  | Pęczek | Sztuk | 200 |  |  |  |  |
| 35 | Seler młody |  | Szt. | Sztuk | 40 |  |  |  |  |
| 36 | Śliwki |  | Luz | Kg | 30 |  |  |  |  |
| 37 | Szczaw świeży  |  | Pęczki | Sztuk | 120 |  |  |  |  |

**Razem Zadanie nr 3**

wynosi netto wynosi ………………………….zł

wynosi brutto wynosi…………………………zł

*słownie;* ……………………………………………………………………

**DLA ZADANIE NR 3 : DOSTAWY TOWARU W PONIEDZIAŁKI , ŚRODY OD GODZ. 730 DO 900**

*Uwaga: W przypadku użycia produktów równoważnych należy wypełnić, kolumnę 3 podając nazwę producenta.*

 *Podana ilość orientacyjnego zapotrzebowania w okresie 12 m-cy może różnić się od ilości zamawianej przez Zamawiającego po podpisaniu umowy.*

 ……………………………………..

dnia:………………… podpis i pieczęć imienna osoby uprawnionej